

Avellanador metal duro 90° < 60 HRC

Solid carbide countersink 90° < 60 HRC



Avellanador metal duro recubierto con TiAlN para materiales hasta 60 HRC con 3 labios de corte.

Para avellanado de aceros, fundición gris, aluminio, aleaciones de aluminio con Si y aceros inoxidables.

Desarrollo especial del avellanador para evitar vibraciones.

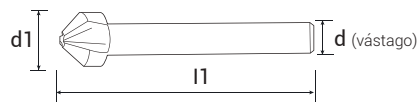
Solid carbide countersink 90° with TiAlN coating for materials up to 60 HRC.

3 Cutting edges.

For countersinking of high-strength steel, grey cast iron, silicious aluminium

alloys and stainless steel.

Special design avoids vibrations.



Ejemplo de pedido		Ref. final
A205	165 ↓ 210	A205165210
	d1=16,5	
A205	250 ↓ 210	A205250210
	d1=25,0	

Condiciones de corte | Cutting data pag. 214

d1	d (min.)	d (vástago)	l1	z	
6,3	1,5	5	45	3	
8,3	2,0	6	50	3	
10,4	2,5	6	50	3	
12,4	2,8	8	56	3	
16,5	3,2	10	60	3	
20,5	3,5	10	63	3	
25,0	3,8	10	67	3	
31,0	4,2	12	71	3	